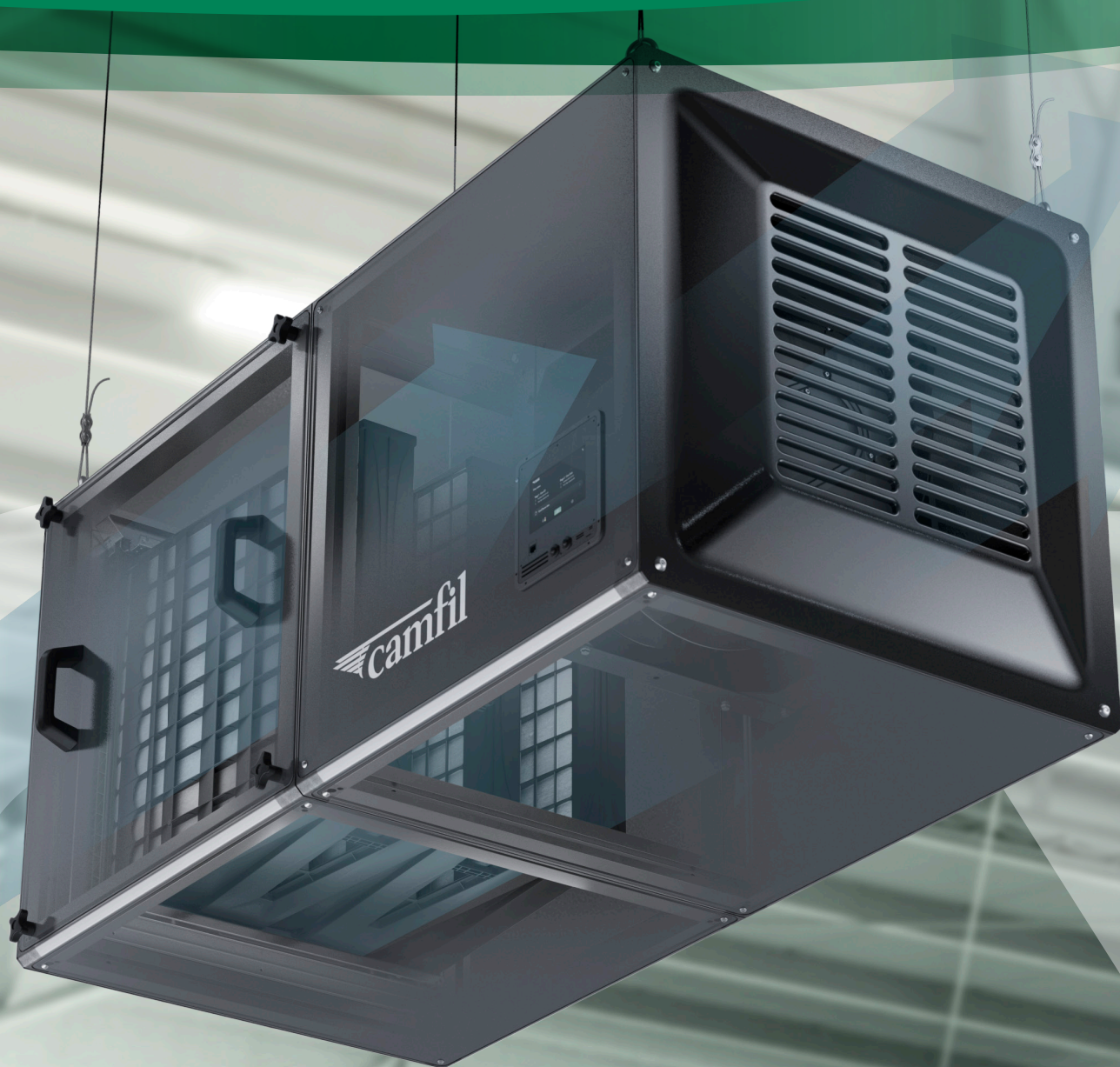




L'AVENIR DES EPURATEURS D'AIR INDUSTRIELS

**Système de contrôle intelligent
pour des performances optimales**

Clean air solutions

CC X-Series

Améliorez la qualité de vos produits et la santé de vos employés

Le système intelligent de contrôle de la qualité de l'air intérieur (QAI) intégré à notre nouvel épurateur d'air industriels **CC X-Series** constitue une solution innovante pour améliorer significativement la QAI dans les environnements industriels.

Des études ont démontré qu'un air propre favorise un cadre de travail plus sain, renforçant ainsi le bien-être et la productivité des collaborateurs. Grâce à l'optimisation du système de contrôle de la QAI, les risques liés à la sécurité, les arrêts maladie et les pertes de productivité sont réduits, offrant à vos équipes un environnement de travail optimal.

Par ailleurs, **CC X-Series** assure une protection renforcée des produits et des équipements, contribuant à une meilleure qualité de production et à une efficacité opérationnelle accrue.



Epurateurs d'air Camfil

Éprouvés et reconnus dans une large gamme d'applications industrielles

Les épurateurs d'air industriels **Camfil** représentent la solution idéale pour résoudre les problématiques de qualité de l'air dans vos installations. Conçus spécifiquement pour les environnements industriels exigeants, ils se distinguent par une durée de vie des filtres prolongée et une capacité de rétention de poussière supérieure à celle de tout autre système.

CC X-Series garantit des performances optimales et une longévité accrue, tout en s'intégrant parfaitement à votre système CVC. Il contribue à protéger efficacement vos collaborateurs, vos produits et vos processus, tout en réduisant votre consommation énergétique.



Conçu pour une adaptabilité maximale

CC X-Series se décline en plusieurs configurations et dimensions adaptées à des besoins spécifiques.

Industrie agroalimentaire

Quel que soit le type d'aliment produit, la propreté de l'air est un ingrédient essentiel du produit final. La présence de contaminants dans la production agroalimentaire peut menacer la réputation d'une marque qui a mis des années à se construire. C'est pourquoi, il est important de garantir la conformité aux normes en vigueur (par exemple ISO 14644) et d'assurer une validation régulière des équipements/process ainsi que des filtres à air.

Un entretien insuffisant du système CVC ou une filtration de l'air inefficace peut compromettre l'ensemble du processus de production. Dans le meilleur des cas, une mauvaise qualité de l'air se traduit par des effets indésirables sur la production des denrées, tels qu'un taux d'absentéisme accru et une détérioration prématurée des produits. Dans le pire des scénarios, cela peut conduire à une contamination des aliments ou à un conditionnement défectueux. Les filtres à air constituent une barrière essentielle contre les risques microbiologiques liés aux moisissures, bactéries, virus, COV, poussières fines issues d'ingrédients secs, ainsi que contre les odeurs. De plus, la filtration moléculaire contribue à protéger les équipements de production agroalimentaire en renforçant leur résistance à la corrosion, tout en neutralisant les nuisances olfactives à la source et en évitant leur dispersion dans l'environnement.



Santé

Un air propre améliore le bien-être et la productivité des employés et réduit les arrêts maladie.



Conformité

Une bonne QAI contribue au respect des normes de sécurité alimentaire.



Économies

Gagnez en efficacité opérationnelle et réduisez les temps d'arrêt de production ou les pertes de produits. Les coûts de nettoyage peuvent également être réduits.



Clients satisfaits

Contribuez à améliorer l'expérience alimentaire des clients. Moins de réclamations de la part des consommateurs finaux.



Consommation d'énergie

Le meilleur épurateur d'air industriel avec la plus longue durée de vie du filtre et le meilleur coût total d'exploitation (TCO).



Logistique et entrepôts

Les entrepôts n'abritent pas uniquement des produits : poussières, saletés et particules nocives y sont courantes, surtout dans les entreprises de gestion logistique. Outre le trafic routier, la manutention des colis, les machines de tri, la poussière de voirie, la pollution extérieure et le pollen alimentent cette charge particulière. Bactéries, virus, poussières et autres contaminants aéroportés peuvent provoquer irritations oculaires, céphalées, congestion nasale et favoriser l'asthme ainsi que l'irritation des voies respiratoires.

Un contrôle insuffisant de la QAI peut nuire aux marchandises stockées dans les entrepôts, qui, en raison des déplacements quotidiens, s'encrassent rapidement de poussière. Cela entraîne des risques de dégradation avant utilisation et peut réduire le rendement de production.

Il est aussi essentiel de protéger non seulement les bandes transporteuses et les zones d'emballage, mais aussi les environnements sensibles comme les entrepôts robotisés, dont le fonctionnement repose sur des capteurs optiques. Ces installations de haute technologie exigent une protection rigoureuse contre les particules afin de préserver leurs performances.



Santé

En éliminant efficacement les particules nocives, en particulier celles aussi petites que les PM1, le bien-être et la productivité s'améliorent, les arrêts maladie sont réduits.



Amélioration de la qualité des produits

Réduit le risque de détérioration des produits par la poussière, la saleté et les particules nocives.



Réduction des coûts

Un taux élevé de renouvellement d'air par heure (ACH) limite les besoins en nettoyage et allège les opérations de maintenance, ce qui réduit les arrêts de production et génère ainsi des économies de temps et de coûts.



Clients satisfaits

Les épurateurs d'air prolongent la durée de vie des produits, ce qui améliore la satisfaction des clients et diminue les réclamations des utilisateurs finaux.



Consommation d'énergie minimale

Les épurateurs d'air industriels équipés de filtres longue durée offrent le meilleur coût total d'exploitation (TCO), permettant des économies d'énergie.

Industrie de la production et de l'assemblage

Dans l'industrie manufacturière, même les plus petites particules influencent la qualité des produits, la performance des équipements et la santé des employés. Bien qu'il soit difficile de capter l'ensemble des poussières fines à la source, CC-X Series constitue une solution optimale. Certaines industries, comme la fabrication et l'assemblage de dispositifs médicaux, exigent par ailleurs des classes de salles propres ISO spécifiques.

Dans ce cadre, nos filtres se distinguent par leurs performances remarquables : ils capturent efficacement divers types de poussières fines tout en offrant une excellente résistance aux brouillards d'huile et aux émulsions.

Dans le secteur industriel, les dépoussiéreurs et séparateurs d'huile permettent de retenir une grande partie des particules, mais nombre d'entre elles échappent à ce processus et s'accumulent dans les installations, dégradant fortement la qualité de l'air intérieur. CC-X Series représente alors l'équilibre parfait entre dépoussiéreurs et systèmes CVC.



Fiabilité et économies

Une fiabilité renforcée des équipements permet de réduire les besoins en maintenance, de sécuriser les procédures de nettoyage et, par conséquent, de réaliser des économies.



Santé

Dans l'industrie, des substances nocives en suspension dans l'air sont souvent présentes, entraînant le « syndrome du nez noir », caractérisé par l'accumulation de mucus nasal foncé. Une amélioration significative des conditions environnementales a été observée, elle s'accompagne d'une amélioration du bien-être, ce qui permet de prévenir le « syndrome du nez noir ».



Conformité

Une bonne qualité de l'air intérieur contribue au respect des normes de sécurité et de qualité.



Réduction des gaz

Notre solution unique à base de charbon moléculaire aide à prévenir la corrosion, à minimiser les odeurs et à filtrer les gaz nocifs présents dans l'air.

CC X-Serie – conçue pour une efficacité optimale

La solution intelligente de purification de l'air – personnalisable pour vos environnements industriels spécifiques

Options d'installation modulables

Peut être fixé au mur, au plafond ou au sol, offrant une flexibilité d'installation adaptée à divers environnements et contraintes d'espace.

Construction robuste

Conçue pour durer, la construction robuste garantit des performances et une fiabilité à long terme.

Installation plug-and-play et maintenance facile

Le système a été pensé pour une installation rapide et intuitive, ne nécessitant aucune compétence technique particulière. Sa conception légère facilite les opérations d'entretien et de maintenance.

Ventilateur silencieux et économe en énergie

Ventilateur EC silencieux et à haute efficacité énergétique, conçu pour répondre aux exigences industrielles en matière de robustesse et de durabilité. Entièrement compatible avec nos filtres, il assure une intégration électrique harmonieuse, garantissant un fonctionnement discret. Son unité de contrôle avancée simplifie l'utilisation tout en optimisant les performances.

Circulation optimale de l'air

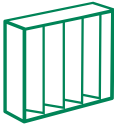
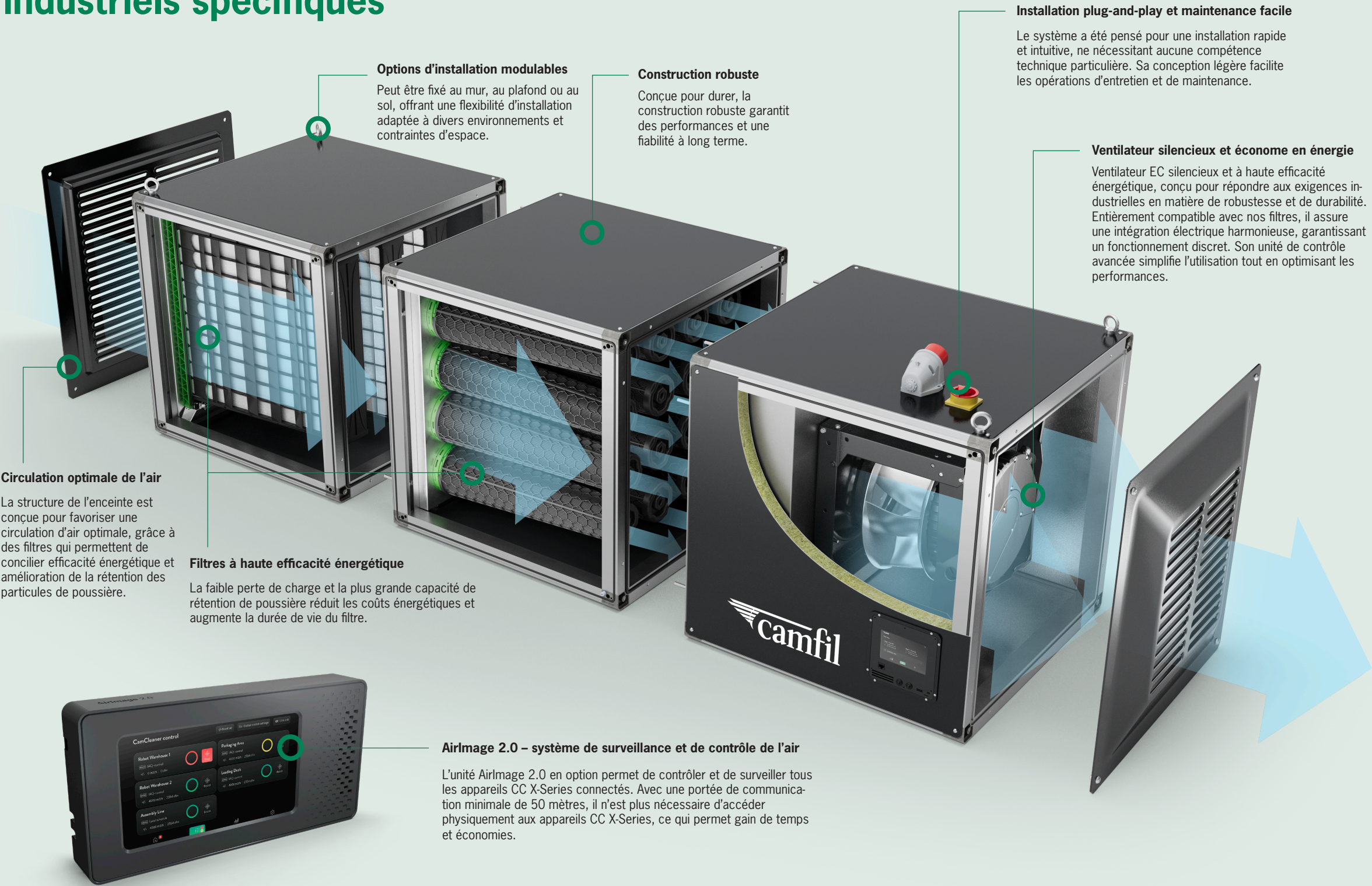
La structure de l'enceinte est conçue pour favoriser une circulation d'air optimale, grâce à des filtres qui permettent de concilier efficacité énergétique et amélioration de la rétention des particules de poussière.

Filtres à haute efficacité énergétique

La faible perte de charge et la plus grande capacité de rétention de poussière réduit les coûts énergétiques et augmente la durée de vie du filtre.

AirImage 2.0 – système de surveillance et de contrôle de l'air

L'unité AirImage 2.0 en option permet de contrôler et de surveiller tous les appareils CC X-Series connectés. Avec une portée de communication minimale de 50 mètres, il n'est plus nécessaire d'accéder physiquement aux appareils CC X-Series, ce qui permet gain de temps et économies.



Filtres à durée de vie optimale

Les filtres Camfil sont optimisés pour capturer les particules PM1, ce qui garantit un taux d'air propre le plus élevé possible. Une durée de vie inégalée, des besoins de maintenance réduits au minimum et une capacité de rétention élevée des filtres Camfil réduit leur fréquence de remplacement.



Meilleur coût total d'exploitation (TCO) du marché

Les filtres du CC X-Series assurent un compromis idéal entre efficacité énergétique et longévité, tout en intégrant les coûts d'exploitation souvent sous-estimés dans votre investissement. Les filtres Camfil sont soumis à des tests externes pour garantir leur fiabilité : ce qui est indiqué sur l'emballage correspond exactement au produit que vous recevez. L'efficacité énergétique est inscrite dans l'ADN de Camfil, nous vous encourageons donc à comparer les produits Camfil avec ceux de la concurrence.



Communication de pointe

CC X-Series s'intègre parfaitement aux systèmes BMS via BacNet ou Modbus. Le contrôle est simplifié grâce à AirImage 2.0 ou à la plateforme AirImage IoT.



Installation facile

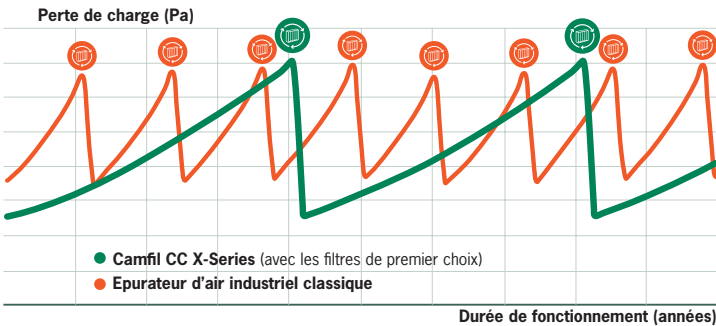
Dotées d'une conception industrielle supérieure qui s'adapte à tous les environnements, nos unités sont conçues pour être facilement installées sur les murs ou les plafonds. Ce sont de véritables solutions plug-and-play.

Réduisez vos coûts de fonctionnement et d'entretien grâce à un coût total d'exploitation (TCO) inégalé

Réalisez d'importantes économies en réduisant le nombre de changements de filtres et d'interventions de maintenance



Par rapport aux épurateurs d'air industriels classiques, CC X-Series permet de remplacer les filtres 3 fois moins souvent, ce qui se traduit par une économie significative sur les coûts de maintenance des appareils. L'excellente durée de vie et la fiable perte de charge des filtres garantissent une réduction significative de la consommation d'énergie.



Optimisez davantage vos coûts d'exploitation en intégrant Airlmage 2.0, qui permet l'automatisation intelligente de CC X-Series



Airlmage 2.0, le système de contrôle intelligent, surveille en continu la qualité de l'air intérieur et ajuste automatiquement le fonctionnement du ventilateur du CC X-Series, en déterminant le moment et la vitesse optimaux. Ce pilotage intelligent garantit une qualité d'air constante dans votre bâtiment tout en maximisant l'efficacité de l'unité. Il contribue également à prolonger la durée de vie des filtres, à réduire les coûts d'entretien et de nettoyage, à limiter les interruptions de service et à optimiser la consommation énergétique



Bien

CC X-Series fonctionnant en continu



Durée de fonctionnement annuelle : **8 700 heures**



Coût total d'exploitation : **100%***

Meilleur

CC X-Series utilisant la fonction de programmation du contrôle intégré



Durée de fonctionnement annuelle : **5 200 heures**



Coût total d'exploitation : **70%***

Le Meilleur

CC X-Series intégrant Airlmage 2.0 pour le contrôle



Durée de fonctionnement annuelle : **2 000 heures**



Coût total d'exploitation : **43%***

*Comparaison basée sur les prix de l'électricité en Suède

Airlmage 2.0 – système de surveillance et de contrôle de l'air

Surveillez la qualité de l'air intérieur et contrôlez votre CC X-Series pour des économies maximales



Télécommande pour une utilisation pratique

Surveillez sans effort toutes les unités CC X-Series connectées sans avoir besoin d'y accéder physiquement, ce qui élimine l'utilisation d'échelles ou de nacelles élévatrices.



Surveillance et contrôle de la QAI

Surveillez l'historique de vos données de qualité de l'air intérieur pour créer des rapports et prendre des mesures afin d'améliorer la qualité de l'air pour économiser de l'énergie et réduire les coûts d'exploitation. Le système ne s'active que lorsque la qualité de l'air intérieur se détériore au-delà des niveaux prédéfinis.



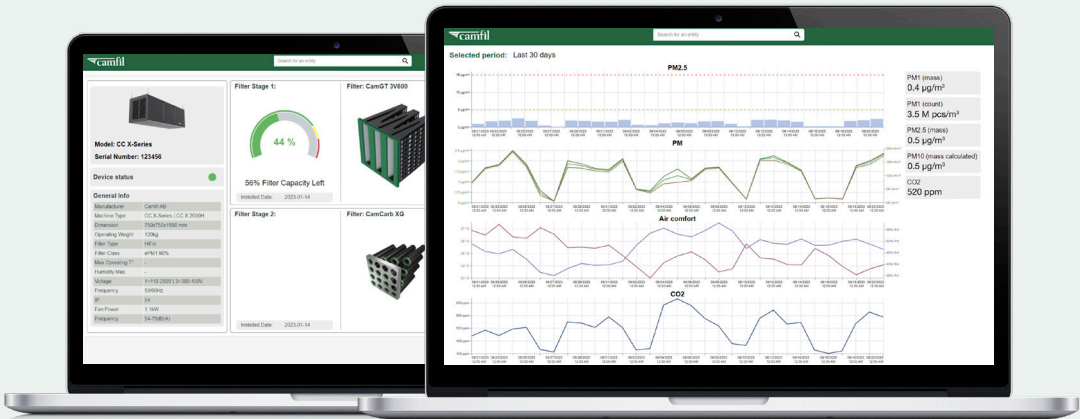
Remplacement efficace des filtres

Une fois connecté, Airlmage 2.0 surveille en permanence l'état actuel des filtres du CC X-Series et calcule le moment optimal pour les remplacer. Il vous alerte par notifications.



Connectivité pour une gestion simplifiée

Intégration transparente via ModBus ou BacNet avec les systèmes de gestion technique des bâtiments (GTB) ou connectivité cloud. La configuration est simple et conviviale, et prend en charge les processus de filtration standard de l'industrie.

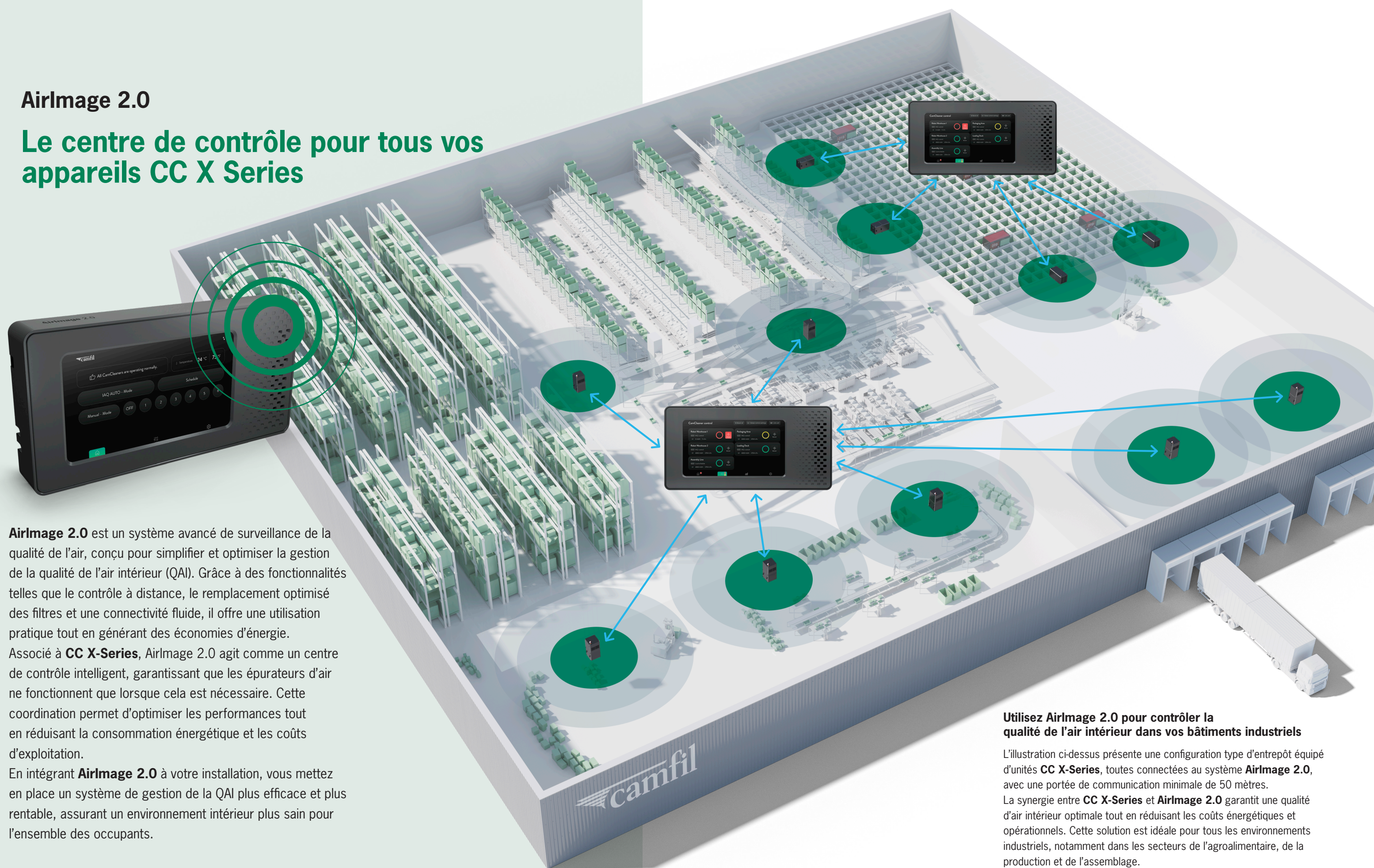


Portail cloud

Les données QAI et l'état des équipements connectés sont toujours accessibles en un coup d'œil, où que vous soyez, grâce au portail cloud Airlmage 2.0.

AirImage 2.0

Le centre de contrôle pour tous vos appareils CC X Series



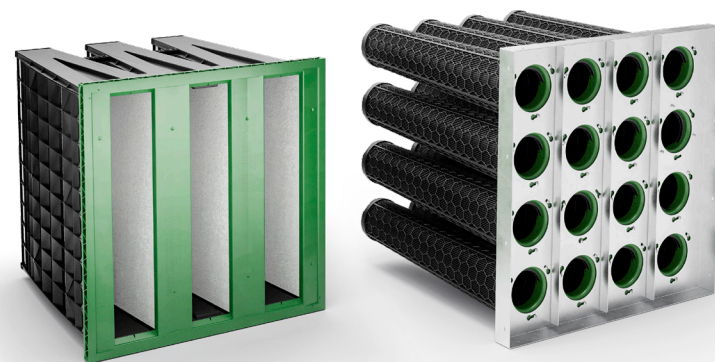
AirImage 2.0 est un système avancé de surveillance de la qualité de l'air, conçu pour simplifier et optimiser la gestion de la qualité de l'air intérieur (QAI). Grâce à des fonctionnalités telles que le contrôle à distance, le remplacement optimisé des filtres et une connectivité fluide, il offre une utilisation pratique tout en générant des économies d'énergie. Associé à **CC X-Series**, AirImage 2.0 agit comme un centre de contrôle intelligent, garantissant que les épurateurs d'air ne fonctionnent que lorsque cela est nécessaire. Cette coordination permet d'optimiser les performances tout en réduisant la consommation énergétique et les coûts d'exploitation.

En intégrant **AirImage 2.0** à votre installation, vous mettez en place un système de gestion de la QAI plus efficace et plus rentable, assurant un environnement intérieur plus sain pour l'ensemble des occupants.

Utilisez AirImage 2.0 pour contrôler la qualité de l'air intérieur dans vos bâtiments industriels

L'illustration ci-dessus présente une configuration type d'entrepôt équipé d'unités **CC X-Series**, toutes connectées au système **AirImage 2.0**, avec une portée de communication minimale de 50 mètres.

La synergie entre **CC X-Series** et **AirImage 2.0** garantit une qualité d'air intérieur optimale tout en réduisant les coûts énergétiques et opérationnels. Cette solution est idéale pour tous les environnements industriels, notamment dans les secteurs de l'agroalimentaire, de la production et de l'assemblage.



Sélection des filtres

Des performances de filtration fiable quelles que soient les conditions

Chez Camfil, la santé de nos clients et la qualité de nos produits sont notre priorité absolue. C'est pourquoi les filtres PM 1 sont la solution privilégiée, le choix idéal pour capturer les particules les plus petites et les plus invasives. L'accent que nous mettons sur la filtration PM1 garantit une protection inégalée aux secteurs critiques tels que l'agroalimentaire, ainsi que les dispositifs médicaux.

Nous comprenons l'importance de fournir le taux d'air propre le plus élevé possible du point de vue PM1. Nos filtres spécialisés sont conçus pour fournir un débit d'air propre optimal avec une perte de charge minimale, ce qui garantit un approvisionnement constant en air propre tout en réduisant la consommation d'énergie. En choisissant nos filtres, vous vous assurez le meilleur taux d'air propre possible pour protéger la santé, les produits et l'environnement.

Pour diverses applications impliquant des gaz, nous proposons des filtres moléculaires coniques résistants à la corrosion, remplis d'alumine activée ou de charbon actif Camfil. Ces filtres à air polyvalents conviennent à toutes les applications commerciales, industrielles et process. Leur conception garantit le meilleur coût total d'exploitation pour éliminer les gaz corrosifs, odorants et irritants.

Notre engagement en faveur de la propreté de l'air va de pair avec notre engagement en faveur du développement durable. Nous sommes fiers des performances et de l'efficacité énergétique de nos filtres, qui sont à la pointe de l'industrie.



CAMFIL, leader mondial des solutions de filtration de l'air.

Depuis plus de 60 ans, Camfil s'est donné pour mission d'aider tout un chacun à respirer un air plus propre.

En tant que leader mondial des solutions de filtration de l'air premium, nous fournissons aux secteurs tertiaires et industriels des systèmes de filtration de l'air et de dépoussiérage qui améliorent la productivité des employés et des équipements, qui augmentent l'efficacité énergétique, et qui protègent la santé des hommes et l'environnement.

Chez Camfil, nous pensons que les meilleures solutions pour nos clients doivent également être les meilleures solutions pour notre planète. C'est pourquoi à chaque étape de la vie d'un produit, de sa conception à sa livraison, nous prenons en compte l'impact de nos activités sur les personnes et sur le monde qui nous entoure.

Par une approche novatrice de la résolution de problèmes, des conceptions innovantes, un contrôle des process précis et une attention particulière portée au service client, nous cherchons à mieux préserver, à moins consommer et à trouver les meilleures façons de faire pour que nous puissions tous respirer un air plus propre.

Avec nos 30 sites de production dont 3 en France, nos 6 laboratoires de R&D, nos agences commerciales implantées dans 35 pays pour un total de 5 700 employés, nous assurons service et soutien à nos clients de secteurs et de communautés très différents à travers le monde.

Contactez notre équipe française pour découvrir comment Camfil peut vous aider à protéger les personnes, les process et l'environnement.



camfil france



camfilfrance



camfil france



camfil france



camfilfrance

www.camfil.com